

Заказчик	
Контактное лицо	
Телефон/е-mail	

Стандартная компоновка оборудования КНС

№	Наименование	Един.	Кол.
1	Корпус КНС	шт	1
2	Напорный трубопровод	к-т	1
3	Обратный клапан	шт	1
4	Кран шаровый	шт	1
5	Подводящий патрубок	шт	1
6	Напорный патрубок	шт	1
7	Крышка	шт	1
8	Вентиляционный патрубок D110	к-т	1
9	Кабельный ввод 1"	шт	1
10	Насос погружной	шт	1

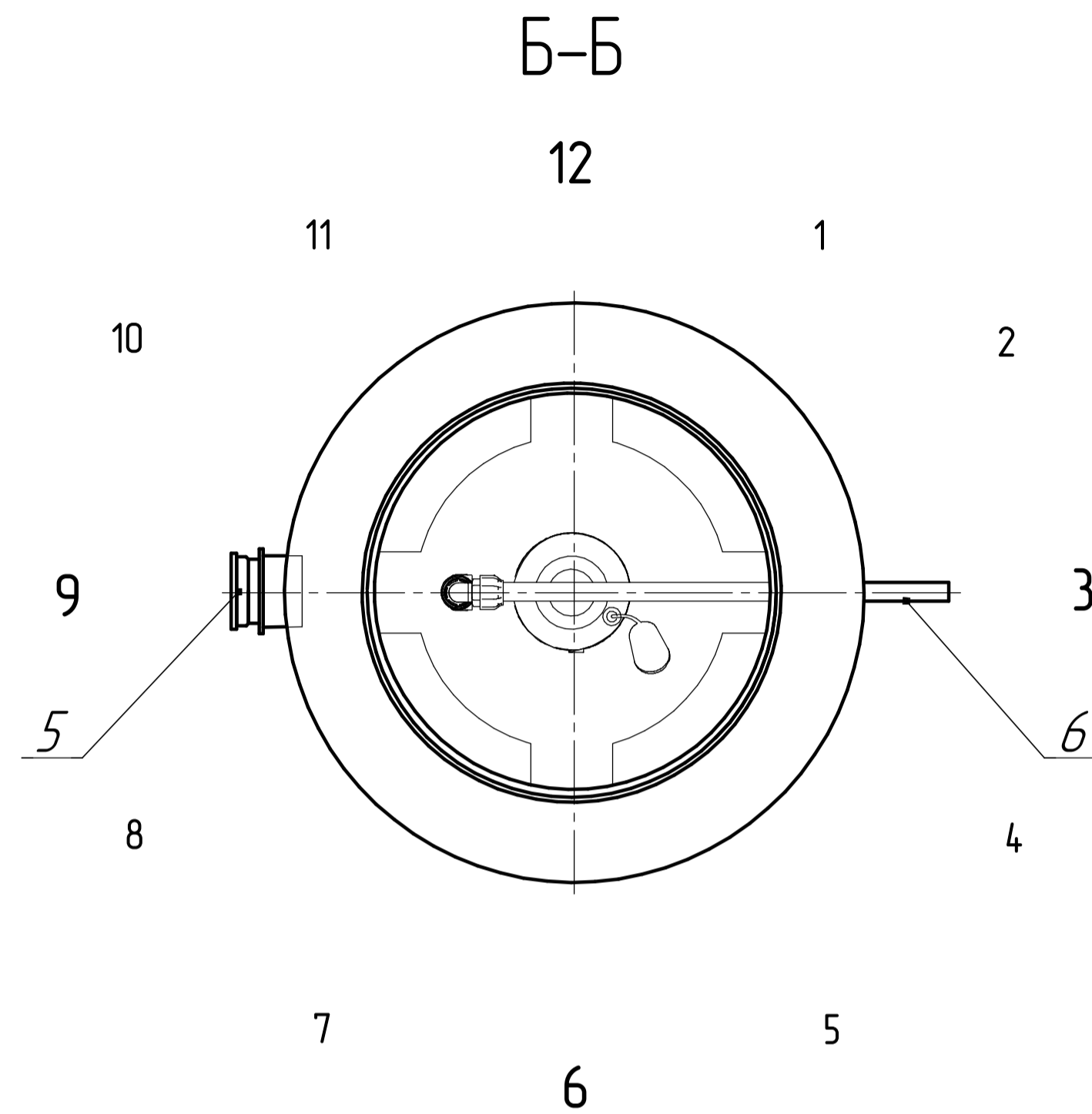
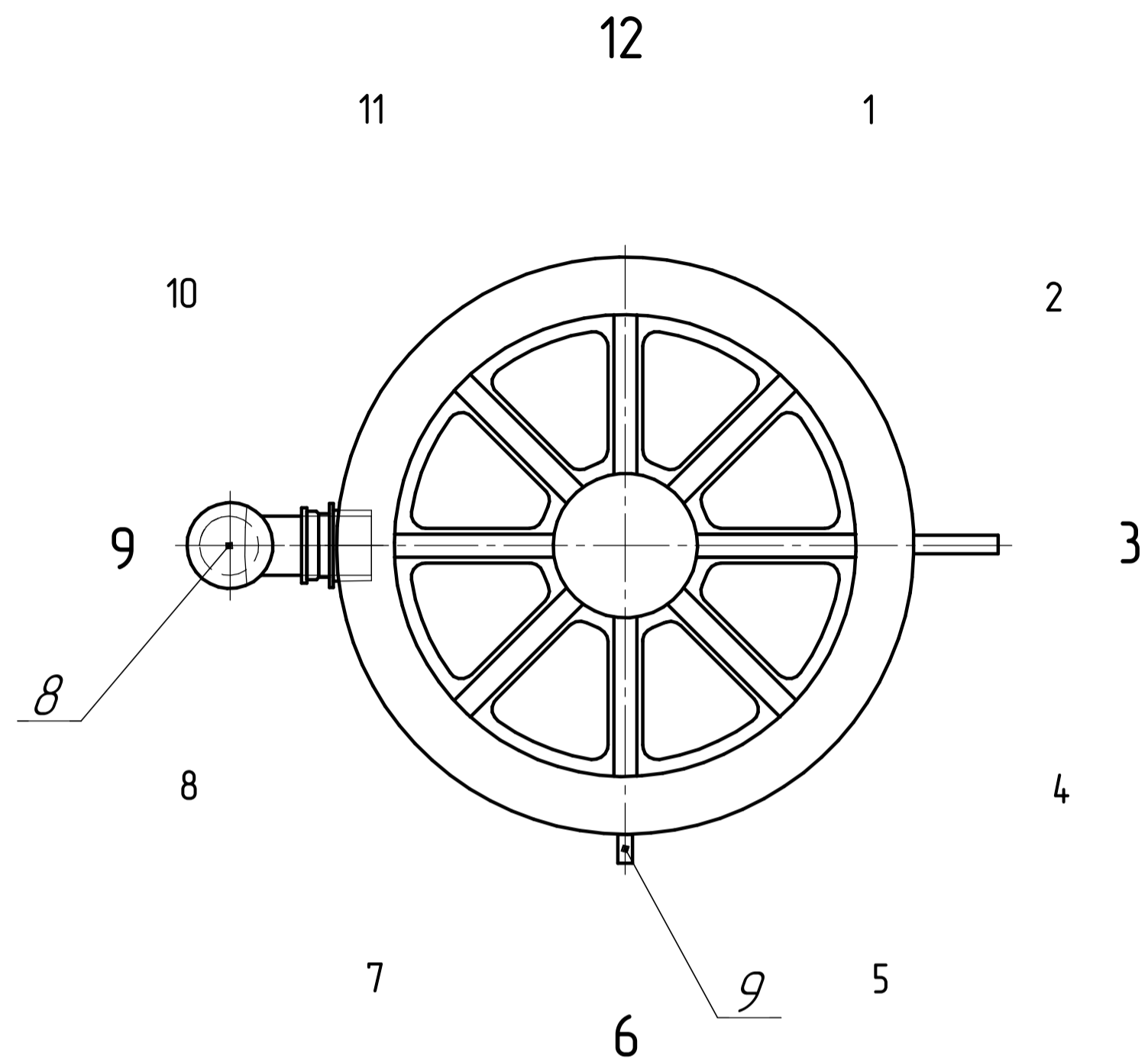
H – высота корпуса КНС
Dвх – диаметр подводящего патрубка
Hвх – глубина залегания лотка подводящего патрубка
Dвых – диаметр напорного патрубка
Hвых – глубина залегания лотка напорного патрубка

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на работоспособность оборудования без предварительного согласования с заказчиком.

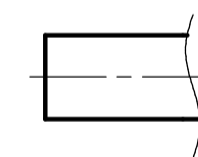
				КНС мини БастيونСтрой		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	BASTIONSTROI PUMPS-KNS		
Разраб.				Лист	1	Листов
Проб.				Полиэтилен		
Т.контр.				БастيونСтрой СОВРЕМЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
Н.контр.				Копировал		
Утв.				Формат А2		

Вид А

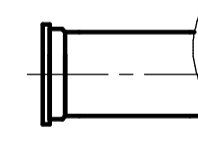


Типы соединений подводящего и напорного патрубков

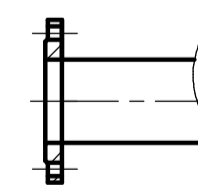
Параметры патрубков	Подводящий		Напорный	
	Нвх		Нвых	
Глубина заложения, мм	Двх		Двых	
Диаметр, мм				
Материал				
Количество, шт				
Тип соединения				
Расположение патрубков (см. разрез Б-Б), в часах				
Расположение вентиляционного патрубка (см. вид А), в часах				
Расположение кабельного ввода (см. вид А), в часах				



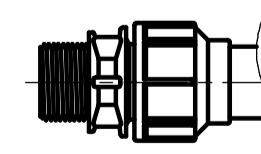
Вариант 1. Гладкий конец под приварку



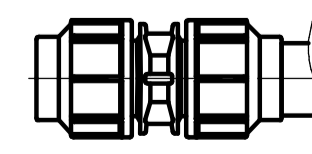
Вариант 2. Раструбное соединение



Вариант 3. Фланцевое соединение



Вариант 4. Муфта компрессионная с резьбой на выходе внутр./нар.



Вариант 5. Муфта компрессионная

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата